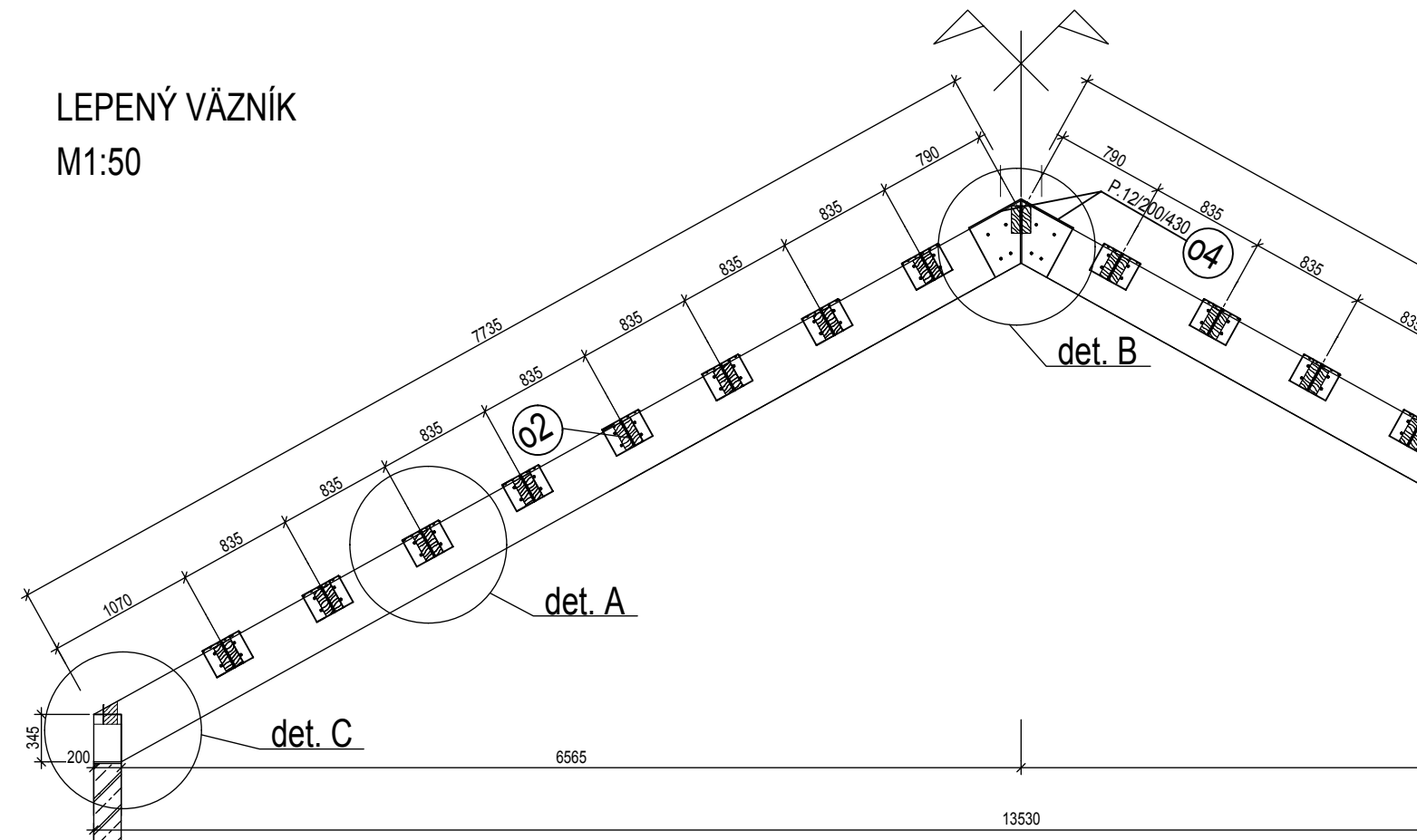
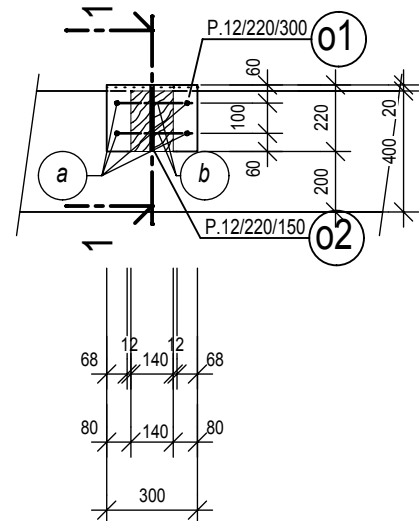


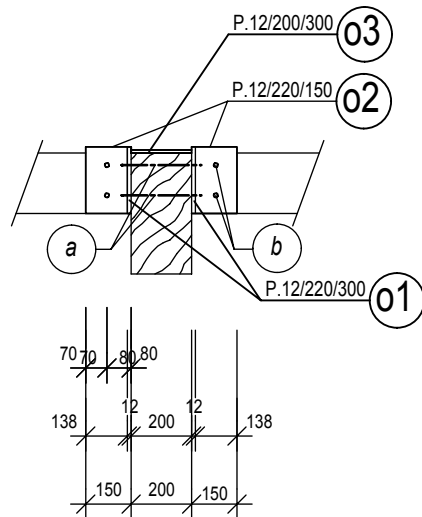
LEPENÝ VÄZNÍK
M1:50



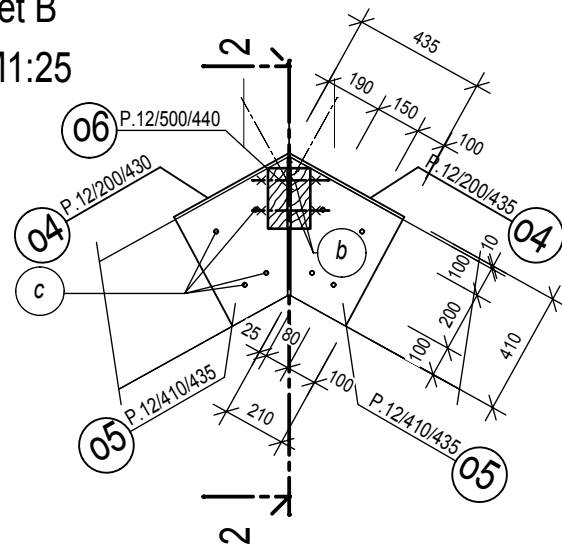
det A
M1:25



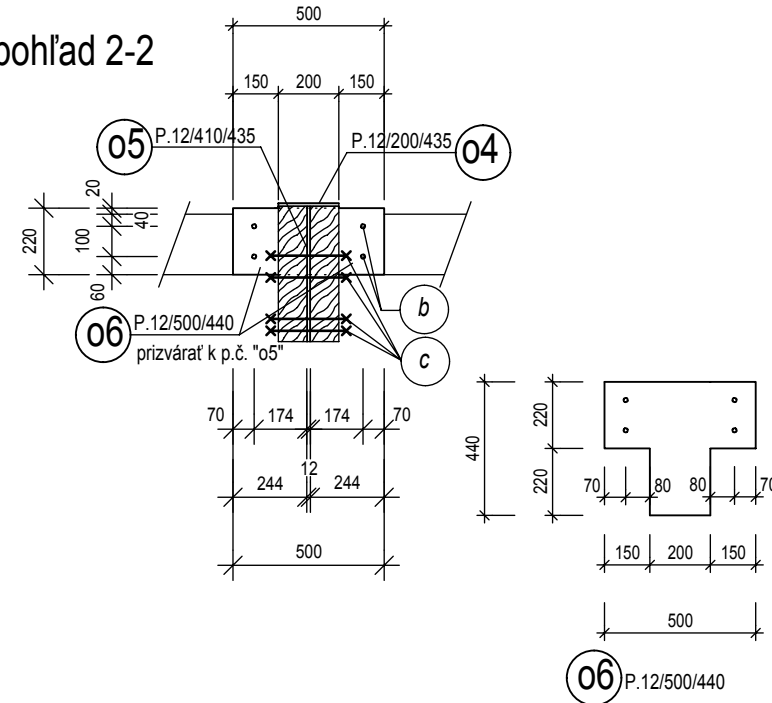
pohl'ad 1-1



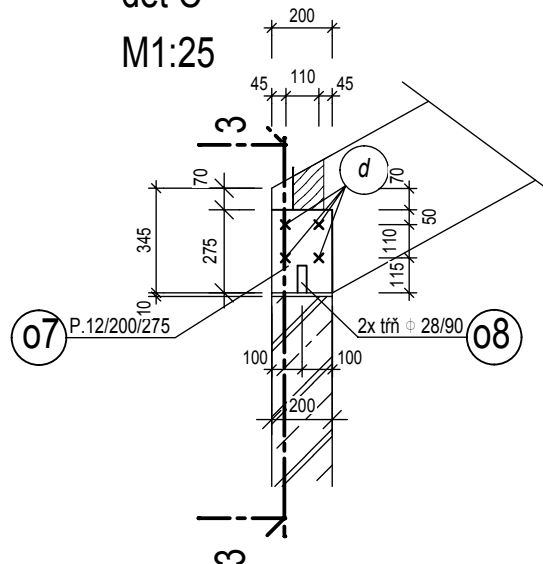
det B
M1:25



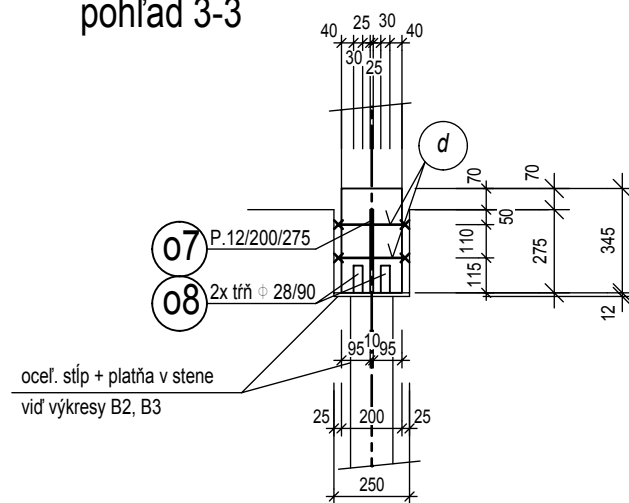
pohl'ad 2-2



det C
M1:25



pohl'ad 3-3



Alternatívnym riešením ukotvenia lepeného väzníka na stenu stĺp je privariť dve závitové tyče profil 20 mm pri montáži na platňu stĺpa, na väzníku prevrátať po výške dva otvory profil 22 mm a zoskrutkovať.

Výkaz ocelových prvkov

položka, pozícia	celkový počet	Prierez, konštrukčný materiál Dĺžka (mm), plošné rozmery (mmxmm)	Dĺžka (bm) Plocha (m ²)	Hmotnosť (kg)		
				kg/m'	jeden kus	položka spolu
				kg/m ² kg/100ks		
o1	32	P.12/220/300	0,30	20,72	6,22	198,95
o2	32	P.12/220/150	0,15	20,72	3,11	99,46
o3	16	P.12/160/300	0,30	15,07	4,52	72,35
o4	2	P.12/200/435	0,44	18,84	8,20	16,39
o5	2	P.12/410/435	0,44	38,62	16,80	33,60
o6	2	P.12/500/440	0,44	47,10	20,72	41,45
o7	2	P.12/200/275	0,28	18,84	5,18	10,36
o8	4	2x trň Ø 28/90	0,09	4,83	0,44	1,74
Hmotnosť materiálu						420,74
Prirážka na zváry a spoje cca 7%						21,04
Celková hmotnosť						441,78

- a** ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE A PODLOŽKY TRIEDY M16; dI=250mm; 4x17=68ks
- b** ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE A PODLOŽKY TRIEDY M16; dI=250mm; 2x17=34ks
- c** ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE A PODLOŽKY TRIEDY M16; dI=250mm; 8ks
- d** ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE A PODLOŽKY TRIEDY M16; dI=250mm; 8ks

NATERIÁL JE VYKÁZANÝ PRE JEDEN VÄZNÍK!!!

POZNÁMKA:

- PRED REALIZÁCIOU ZMERAŤ SKUTOČNÉ ROZMERY NA STAVBE, DISPOZÍCIE OPROTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCII KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM
- DIELENSKÉ A MONTÁŽNE STYKY OCELOVÝCH KONŠTRUKČNÝCH PRVKOV RIEŠIť ZVÁRAŇE PŘEBĚŽNÝMI ZVÁRMÍ PRÍSLUŠNÉHO DRUHU A VEĽKOSTI.
- VEĽKOSŤ A DRUH ZVÁR VOLIť PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD A S OHĽADOM NA HRUBKU MATERIÁLOV POUŽITÝCH V DANOM STAVBE
- KONŠTRUKCIOU OPATRIť OCHRANNÝMI NÁTEROVÝMI SYSTÉMOU. POUŽIť NÁTER NA BÁZE VODOURIEDITELNÝCH ALEBO SYNTETICKÝCH
FARIEB SKLADBA SYSTÉMU: 1x FARBA ZÁKLADNÁ; 2x NÁTER KRYCÍ (EMAIL)
- TÁTO DOKUMENTÁCIA NENAHRAĐDA DIELENSKÚ (VÝROBNÚ) DOKUMENTÁCIU. PRE PRESNÉ ZHOTOVENIE KONŠTRUKCÍ DOPORUČUJEM TAKÚTO DOKUMENTÁCIU VYHOTOVÍť.

KRYTIE VÝSTUŽE 25mm

BETONÁRSKA OCEĽ B 500B

BETÓN C25/30

OCEL' S235

SADA

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM:
JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:
Bpv

%P0,000=

AUTOR NÁVRHU DOSTAVBY

ING. L. HOLEJŠOVSKÝ, ING. ARCH. V. JARABICA

HLAV. RIEŠITEĽ ÚLOHY

ING. L. HOLEJŠOVSKÝ, ING. ARCH. V. JARABICA

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT

ING. M. VAŇUŠ

KRESLIL

ING. A. ARPÁŠ

INVESTOR - OBSTARÁVATEĽ

MESTO NITRA, ŠTEFÁNIKOVA TRIEDA č. 60, 950 06 NITRA

NÁZOV

MATERSKÁ ŠKOLA KASÁRNE POD ZOBOROM NITRA
PRESTAVBA A PRÍSTAVBA OBJEKTU NA MARTINSKOM VRCHU

OBSAH

DETAILY VÁZNÍC A VÁZNÍKA - ČASŤ B

SADA

HUMAN '90

ŽUPNÉ NÁMESTIE 9
949 01 NITRA

STUPEŇ

PROJEKT

DÁTUM

6/2016

FORMÁT

3x44

ČASŤ

E1.2.3

STAV. OBJEKT

SO 01

PROFESIA

STATIKA

Č.PRÍL.:

B13

MIERKA
1:50